



Bezugsprofil: DIN867

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN mit 0,1mm Fase

| | | | | | | |
|------------|-----------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--|
| Maschine | Programm | und oder | WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL: M | ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN | ÄNDERUNG | |
| | | oder | |  Veroma Modellbau | Zahnrad Z29 M0.6 B3,2+ Ausgefräst | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | | | | |
| | | oder | WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30) | BENENNUNG: Zahnrad Z29 M0.6 B3,2+ Ausgefräst | | |
| | | oder | Alte Artikelnummer: 11109/229810 | ZEICHNUNGSNR. 022906280 | A4 | |
| GEZEICHNET | Sebastian | DATUM | | | | |
| GEPRÜFT | | | Gewicht: 7.81481450 | MASSSTAB: 2:1 | BLATT 1 VON 1 | |